

Lockgard by Comitronic-BTI : sécuriser les machines et protéger grâce à un dispositif intelligent 2-en-1 avec clef RFID 16 millions de codes avec auto-apprentissage

Les entreprises du secteur industriel sont confrontées à un double challenge : garantir la sécurité des machines et des hommes, tout en veillant à assurer une rentabilité optimale.

Tout l'enjeu est donc de mettre en œuvre des solutions simples et opérationnelles pour éviter les fausses manœuvres, même en cas d'erreur dans le déroulement de la procédure de sécurité.

Dans ce contexte, l'entreprise Comitronic-BTI a lancé une innovation enfin disponible sur le marché : [Lockgard](#), un dispositif de verrouillage/déverrouillage qui fonctionne avec une clef RFID numérique intelligente capable de gérer 16 millions de codes.



Lockgard : un dispositif 2-en-1 qui optimise la sécurité des hommes et des machines

Parce qu'il y a toujours un risque d'incident électrique lors de la manipulation d'une machine et des dangers liés aux fausses manœuvres, Comitronic-BTI propose Lockgard, un dispositif de sécurité de verrouillage de sectionneur qui est à la fois :

- un organe de mise sous tension,
- un protecteur de machine dangereuse avec gestion entrée / sortie zone morte.

Lockgard fonctionne grâce à une clef spéciale RFID avec 16 millions de codages. Intelligente, elle auto-apprend le code dès la première mise sous tension (il n'y a donc pas besoin d'effectuer un suivi par PC ou logiciel).

Concrètement, lorsque le sectionneur est en position marche, la clef est prisonnière et la machine fonctionne. Pour pouvoir retirer la clé, il faut d'abord couper la machine et activer la commande de déverrouillage. Lorsque la clé est retirée, l'identifiant RFID est inactif, le système est inopérant.



Une culture de l'innovation au service des professionnels

Comitronic-BTI propose en permanence des produits à la pointe de la technologie, spécialement conçus pour apporter une réponse opérationnelle aux besoins des industriels.

Au-delà de Lockgard, voici un aperçu des dernières nouveautés :

Awax-Soft & AWAX26XXL



Cette gamme est composée de 3 types de produits :

- Mini-Automate programmable de sécurité avec 8 fonctions de sécurité sélectionnables en 1 clic ou 20 fonctions personnalisables standards pour les machines ;
- Boîtier d'autocontrôle de sécurité polyvalent;
- Relais de sécurité.

AMX : le capteur de sécurité machines le plus polyvalent du monde



Ce capteur de sécurité polyvalent et autonome SIL2 PLd sans gestion externe offre un maximum de sécurité. Il est équipé d'une sortie contact sec libre de potentiel 2A/48V + d'une ligne auxiliaire. Garanti 3 ans, il permet d'effectuer 2 millions de manœuvres à pleine puissance et réalise jusqu'à 50 millions de manœuvres mécaniques.

AMX, issu du process ACOTOM[®], produit à ce jour à + 1 million de capteurs de sécurité dans le monde.

7SSR-HYG-MKT : Capteur de sécurité sans contact et autonome



Destiné à la sécurité machine en environnement sévère (agroalimentaire, chimique, pharmaceutique & cosmétique), ce capteur présente tous les avantages de la technologie Acotom 1 :



- Doubles décodages électroniques indépendants : impossible de le frauder avec un aimant conforme à la norme EN14119 ;
- Insensible aux champs magnétiques extérieurs ce qui permet l'utilisation de boîtier INOX316L ;
- Décodage possible à travers une plaque d'acier jusqu'à 6mm d'épaisseur ;

- Très faible hystérésis.

EPINUS 2K NT MKTS : Capteur de sécurité machine INOX316L marquage laser avec traçabilité par poinçonnage avec maintien magnétique intégré 2 kgs



Ce capteur spécial machine à environnement sévère en INOX316L / IP69K avec chocs et vibrations > 20G (agroalimentaire, chimique, pharmaceutique & cosmétique) dispose d'un décodage électronique à double codes indépendants

avec force de maintien magnétique intégré de 2 kg. Gravure laser pour une traçabilité par poinçonnage mécanique.

EPINUS 2K NT MKTS est fourni en option avec des poignées anti-microbiennes.

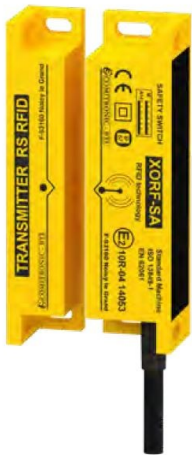
OPTO2S, le Capteur de sécurité autonome sans contact miniature



Ce capteur a été spécialement conçu pour les carters et portes de machines dangereuses.

Il offre 2 doubles décodages électroniques indépendants délivrant des contacts secs libres de potentiel, un décodage possible à travers une plaque d'acier jusqu'à 6mm d'épaisseur et une très faible hystérésis.

XORF-SA-MKT : le Capteur de sécurité machine sans contact à codage RFID - 125kHz à codage automatique certifié UTAC



Ce capteur permet de protéger l'accès aux machines avec un code différent par accès et/ou par machine.

Il est basé sur Process AXKEF, une technologie unique avec un RFID à 125kHz et 16 millions de codes différent. L'auto-apprentissage du code est effectué dès la première mise sous tension.

Ce dispositif offre la distance de détection la plus élevée (jusqu'à 20mm selon support) et une meilleure tolérance au désalignement dans les 3 axes.

Comitonic-BTI : 30 ans d'expérience

Comitronic-BTI est une société spécialisée depuis 1981 dans la commercialisation de composants de sécurité machine, composants d'automatismes, interface homme machine. Elle fabrique aussi une large gamme de produits depuis 1993.

Comitronic-BTI est devenu au fil du temps une référence incontournable dans le secteur de l'industrie agro-alimentaire (laiterie, plats préparés...), de l'emballage

(embouteillage, remplissage...), des cosmétiques, de l'industrie pharmaceutique et des véhicules roulants (camions blindés, camions frigorifiques...).

La société Comitronic-BTI est l'inventrice du Process Acotom, une exclusivité technologique unique au monde. Ce procédé est basé sur un double système de décodage électronique indépendant qui détecte et reçoit deux champs magnétiques indépendants, ce qui rend le produit inviolable et ne comporte aucun système à ampoule reed ou à transpondeur, d'où un cycle de vie pérenne.

Pour en savoir plus

Découvrir Lockgard : <https://lockgard.comitronic-bti.com/>

Site web : <https://www.comitronic-bti.com>

Facebook : <https://www.facebook.com/pages/COMITRONIC-BTI/419170518174406>

LinkedIn : <https://www.linkedin.com/company/comitronic-bti?trk=biz-companies-cym>

Contact Presse

Cédric Conte

E-mail : cedric@comitronic-bti.net - Téléphone : 0685136257